

株式会社 北日本金型工業 成形機仕様一覧

2017年06月13日現在

機械番号		1号機	26号機	27号機	13号機	18号機	21号機	22号機	17号機	20号機	28号機	24号機	25号機	16号機	23号機	29号機	19号機	30号機	31号機	32号機	
メーカー		東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	東芝機械	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	住友	住友	
型式		IS130G 油圧	EC40N II 電動	EC40N II 電動	EC60 電動	EC60 電動	EC100 電動	EC100 電動	EC160 電動	EC220 電動	EC350SX 電動	S2000i50B R 電動直 圧	S2000i50B R 電動直 圧	α100C 電動	α100iA 電動	α- S100iA 電動	α150C 電動	α-150iA 電動	SE180EV -C560 電動	SE130EV -A C450 電動	
年式		96-8	11-02	11-08	98-10	99-06	99-11	99-12	00-02	99-09	13-02	05-11	06-11	99-04	01-04	15-08	99-06	15-08	16-08	17-06	
製造番号		No.625768	No.028407	No.028607	No.800510	No.90272206	No.904610	No.908412	No.003402	No.900309	No.322404	A05XP2482	A06XP2529	A994S0311	A014S0392	A157S1766	A996T0491	A157T1786	MOAL1276	MM660100	
射出 関係	スクリー径(mm)	32	18	22	25	25	28	28	36	40	60	20	20	28	28	36	36	44	40	40	
	最大射出重量(g)	PS PE	115 95	16 13	35 28	51 40	51 40	72 57	72 57	145 115	205 165	780 619	24	24	58.4	58.4	147	152.6	268	193	193
		最大射出圧力(kg/cm ²)	2500	2240	2630	2500	2500	2610	2560	2460	2530	2040	2855	2855	2400	2300	1937	2800	2243	274Mp	209
	理論射出容積(cm ³)	130	18.3	38	55	55	78	78	162	225	848	24	24	58	58	147	146	268	201	201	
	射出率(cm ³ /sec)	(120) (204)	108	152	98	98	123	185	183	201	452	157	157	185	123	335	244	501	440	440	
	射出速度(mm/sec)	(149) (253)	425	400	200	200	200	300	270	160	160	500	500	300	200	330	240	330	350	350	
	ロケット径(mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	ノズルR(mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	ノズル口径(mm)	3	2.5	2.5	3	3	3	3	3	3	3	3	2.5	2.5	2.5	3	3	2.5	3	3	3
	ノズル突出量(mm)	(60)	55	55	55	(50)	(60)	(60)	(65)	(65)	100	65	65	(30)	70	70	(65)	70	65	65	
ノズル外径(mm)	15	30	30	30	30	30	30	40	40	65	28	28	50	50	28	50	48	40(46)	40(46)		
型 締 関係	型締力(ton)	129	40	40	70	58.5	100	100	156	219	350	50	50	100	100	125	150	180	180	180	
	ダイバー間隔 (Hmm x Vmm)	460 x 460	320 x 320	320 x 320	350 x 350	350 x 350	410 x 410	410 x 410	510 x 510	560 x 560	810 x 730	320 x 360	320 x 360	410 x 410	410 x 410	460 x 410	510 x 510	560 x 510	560 x 560	510 x 510	
	デーライト(mm)	750	570	570	660 (290)	660 (290)	790 (350)	790 (350)	950 (450)	1090 (520)	1420 (650)	600	600	800 (330)	800	800	930 (390)	940	950	950(延長)	
	型最小サイズ (Hmm x Vmm)	265 x 265	150 x 150	150 x 150	205 x 205	205 x 205	240 x 240	240 x 240	300 x 300	335 x 335	470 x 430	185 x 205	185 x 205	240 x 240	240 x 240	265 x 240	300 x 300	325 x 300	x	x	
	最小型厚(mm)	190	150	150	160 - 370	150	180	180	200	250	300	150	150	150	150	150	200	200	200~500	180~450	
イジェクタストローク(mm)	90	60	60	70	70	90	90	120	130	150	70	70	100	100	100	130	150	120	100		
取出機仕様	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ 多間接	5軸サーボ 多間接	5軸サーボ インサート対 応	5軸サーボ インサート対 応	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	5軸サーボ	
型式	HRX II - 1 50Gb	HRX-80Gf	HRX-80Gf	HAS- 150G-V	HAS- 150G-V	HAS II - 150G-V	HAS- 150G-V	HAS- 200G-V	HAS- 200G-V	HRX- 300Gwb	SR Mate iB	SR Mate iB	HRX- 150Gf	HRX- 150Gf	YC II -150	HAS- 200G-V	YC II -150	HRX- 200Gb Ver.2	HRX- 200Gb Ver.2		
乾燥機仕様	熱風乾燥機	熱風乾燥機	除湿乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	除湿乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	除湿乾燥機	除湿乾燥機	除湿乾燥機	除湿乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	熱風乾燥機	除湿乾燥機	除湿乾燥機	
型式																					
回収方法	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	自動ストッカー	自動ストッカー	ベルトコンベア	自動ストッカー	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	自動ストッカー	自動ストッカー	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	ベルトコンベア	
備考	(2倍速) (型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	(型内ゲート カット回路)	型締強化	(型内ゲート カット回路)	型締強化	待機=パ=仕様	待機=パ=仕様	
	ロングノズル	金型ヒーター パキウム装置	金型ヒーター 監視カメラ対応	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	[ロングノズ ル]	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	金型ヒーター	
	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	耐食耐磨 耗仕様	
	高温仕様 (450°C)										中子ユニット 監視カメラ対応	高温仕様 (500°C)	高温仕様 (500°C)	高温仕様 (500°C)	05.11改造	ダブルプラテン	ダブルプラテン	ダブルプラテン	ダブルプラテン	ダブルプラテン	

機種名・仕様項目・単位